

Garant**WNMG 080412, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	252072 HB7130-2
GTIN	4062406765057
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMG 080412 HB7130-2 Clase: HB7130-2

Rompevirutas: VM

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mmAvance f : 0,1 - 0,5 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 240 m/min

Descripción técnica

Clase	HB7130-2
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	VM
Número de cambios/cortes	6
Radio angular	1,2 mm
Avance f	0,1 - 0,5 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 240 m/min
Aplicación principal	M
Tolerancia	M
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado