

Garant**DNMG 150604, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	250760 HB7130-2
GTIN	4062406765019
Clase de artículo	21G

Descripción

DNMG 150604 HB7130-2 Clase: HB7130-2
Rompevirutas: VM
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 5 mm
Avance f : 0,2 - 0,5 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 240 m/min

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Radio angular	0,4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 240 m/min
Rompevirutas	VM

Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7130-2
Aplicación principal	M
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150604
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado