

Garant**VNMG 160408, Clase: HB7130-2**

Datos de pedido

Número de pedido	251734 HB7130-2
GTIN	4062406765033
Clase de artículo	21G

Descripción

VNMG 160408 HB7130-2 Clase: HB7130-2
Rompevirutas: VS
Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mm
Avance f : 0,05 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 270 m/min

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	4
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408
Rompevirutas	VS
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Radio angular	0,8 mm
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 270 m/min

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7130-2
Aplicación principal	M
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Avance f	0,05 - 0,4 mm/rev,
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado