

**Garant****Fresa PCD con refrigeración interior corte recto, PKD, Ø h10 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	209800 10
GTIN	4062406765118
Clase de artículo	100

**Descripción****Ejecución:**

**Fresa PCD de alto rendimiento para las máximas exigencias de potencia de arranque de viruta.**

**Ángulo axial 0°.**

Corte recto para uso neutro.

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	2
Ø de corte $D_c$	10 mm
Longitud total L	90 mm
Ø de cuello $D_1$	9,4 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio fundición	0,06 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Avance $f_z$ para contorneo en grafito	0,12 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en grafito	0,12 mm
Longitud de filo $L_c$	20 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm

Avance $f_z$ para contornear en aluminio fundición	0,07 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	30 mm
Tolerancia $\varnothing$ nominal	h10
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	PKD
Material de corte	PKD
Norma	Norma de fábrica
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,2 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	sí
anillo de color	negro
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	2400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	2000 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	1500 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	1000 m/min	N
PE-HD	adecuado	900 m/min	N
PA 66	adecuado	900 m/min	N
PEEK	adecuado	800 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	1200 m/min	N
POM GF25	adecuado	1200 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	1000 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	1000 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	1000 m/min	N

PEEK CF30	adecuado	800 m/min	N
Híbridos	adecuado		
MMC	adecuado	400 m/min	N
PRFV	adecuado	500 m/min	N
CFRP	adecuado	500 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB