

Garant**Fresa de punta esférica de PCD con refrigeración interior corte recto, PKD, Ø e8 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	209806 12
GTIN	4062406765460
Clase de artículo	100

Descripción**Ejecución:**

Fresa PKD de alto rendimiento para las **máximas exigencias de potencia de arranque de viruta. Corte recto** para uso neutro.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado copiado en aluminio fundición	0,09 mm
Longitud de filo L_c	10 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Avance f_z para contorneo en aluminio fundición	0,06 mm
Avance f_z para contorneo en grafito	0,1 mm
Número de dientes Z	2
Voladizo L_1 incl. cuello	35 mm
Ø de cuello D_1	11,2 mm
Avance f_z para fresado copiado en grafito	0,14 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	100 mm
Radio R	6 mm
Recubrimiento	PKD

Material de corte	PKD
Norma	Norma de fábrica
Tolerancia \varnothing nominal	e8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,2×D al contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí
anillo de color	negro
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	2400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	2000 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	1500 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	1000 m/min	N
PE-HD	adecuado	900 m/min	N
PA 66	adecuado	900 m/min	N
PEEK	adecuado	800 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	1200 m/min	N
POM GF25	adecuado	1200 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	1000 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	1000 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	1000 m/min	N
PEEK CF30	adecuado	800 m/min	N
Híbridos	adecuado		
MMC	adecuado	400 m/min	N

PRFV	adecuado	500 m/min	N
CFRP	adecuado	500 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		