

Garant
CNMG 160616, Clase: HB725-1


Datos de pedido

Número de pedido	250172 HB725-1
GTIN	4062406750565
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 160616 HB725-1 Clase: HB725-1

Rompevirutas: UM1

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,2 - 6 mm

Avance f : 0,05 - 0,6 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 250 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	UNI
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160616
Tolerancia	M
Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	4

Profundidad de corte a_p	0,2 - 6 mm
Rompevirutas	UM1
Avance f	0,05 - 0,6 mm/rev,
Radio angular	1,6 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	HB725-1
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado