

Garant**WNMG 080404, Clase: HB725-1**

Datos de pedido

Número de pedido	252068 HB725-1
GTIN	4062406765705
Clase de artículo	21G

Descripción

WN. G 080404 HB725-1 Clase: HB725-1

Rompevirutas: UN1

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,2 - 6 mmAvance f : 0,05 - 0,6 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 250 m/min

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Material de corte	MD
Aplicación principal	UNI
Profundidad de corte a_p	0,2 - 6 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Tolerancia	M

Rompevirutas	UN1
Número de cambios/cortes	6
Clase	HB725-1
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,4 mm
Avance f	0,05 - 0,6 mm/rev,
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado