

Garant**VNMG 160404, Clase: HB725-1**

Datos de pedido

Número de pedido	251802 HB725-1
GTIN	4062406765668
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,2 - 6 mm
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Acabado
Tolerancia	M
Clase	HB725-1
Número de cambios/cortes	4
Radio angular	0,4 mm
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160404
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	UNI
Rompevirutas	UM1

Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min
Avance f	0,05 - 0,6 mm/rev,
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado