

Garant**WNMG 060408, Clase: HB725-1**

Datos de pedido

Número de pedido	252064 HB725-1
GTIN	4062406765699
Clase de artículo	21G

Descripción

WN. G 060408 HB725-1 Clase: HB725-1
Rompevirutas: UN1
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,2 - 6 mm
Avance f : 0,05 - 0,6 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 250 m/min

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	0,2 - 6 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min
Número de cambios/cortes	6
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Clase	HB725-1
Material de corte	MD
Aplicación principal	UNI
Avance f	0,05 - 0,6 mm/rev,
Rompevirutas	UN1
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060408
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado