

Garant
SNMG 120408, Clase: HB725-1


Datos de pedido

Número de pedido	251224 HB725-1
GTIN	4062406765620
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 120408 HB725-1 Radio angular: 0,8 mm
 Clase: HB725-1
 Rompevirutas: UM1
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 6 mm
 Avance f : 0,05 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 250 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	UM1
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120408
Clase	HB725-1
Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min
Aplicación principal	UNI

Avance f	0,05 - 0,6 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Material de corte	MD
Profundidad de corte a_p	0,2 - 6 mm
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado