

Garant**WNMG 060404, Clase: HB725-1**

Datos de pedido

Número de pedido	252062 HB725-1
GTIN	4062406765682
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Aplicación principal	UNI
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,2 - 6 mm
Rompevirutas	UN1
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060404
Radio angular	0,4 mm
Material de corte	MD
Clase	HB725-1

Avance f	0,05 - 0,6 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado