

**Garant****DNMG 150608, Clase: HB725-1**

## Datos de pedido

Número de pedido	250762 HB725-1
GTIN	4062406750602
Clase de artículo	21G

## Descripción

DNMG 150608 HB725-1 Clase: HB725-1  
Rompevirutas: UM1  
Tolerancia: M  
Profundidad de corte  $a_p$ : 0,2 - 6 mm  
Avance  $f$ : 0,05 - 0,6 mm/rev,  
Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 50 - 250 m/min

## Descripción técnica

Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 6 mm
Tolerancia	M
Número de cambios/cortes	4
Rompevirutas	UM1
Radio angular	0,8 mm
Clase	HB725-1

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 250 m/min
Avance $f$	0,05 - 0,6 mm/rev,
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	UNI
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado