

**Garant****DNMG 150612, Clase: HB725-1**

## Datos de pedido

Número de pedido	250764 HB725-1
GTIN	4062406765613
Clase de artículo	21G

## Descripción

DNMG 150612 HB725-1 Clase: HB725-1  
Rompevirutas: UM1  
Tolerancia: M  
Profundidad de corte  $a_p$ : 0,2 - 6 mm  
Avance  $f$ : 0,05 - 0,6 mm/rev,  
Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 50 - 250 m/min

## Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150612
Avance $f$	0,05 - 0,6 mm/rev,
Material de corte	MD
Tolerancia	M
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 6 mm

Rompevirutas	UM1
Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	HB725-1
Aplicación principal	UNI
Radio angular	1,2 mm
Número de cambios/cortes	4
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 250 m/min
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado