

Garant**TNMG 160404, Clase: HB725-1**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 251542 HB725-1 |
| GTIN | 4062406765644 |
| Clase de artículo | 21G |

Descripción técnica

| | |
|------------------------------|--------------------------|
| Profundidad de corte a_p | 0,2 - 6 mm |
| Radio angular | 0,4 mm |
| Aplicación principal | UNI |
| Número de cambios/cortes | 6 |
| Material de corte | MD |
| Clase | HB725-1 |
| Tolerancia | M |
| Condición de corte | ligeramente interrumpido |
| Asignación fino/desbaste | Acabado |
| Código ISO plaquita de corte | TNMG 160404 |
| Avance f | 0,05 - 0,6 mm/rev, |
| Rompevirutas | UM1 |

| | |
|---|---------------------------------|
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 50 - 250 m/min |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |