

Garant**WNMG 080412, Clase: HB725-1**

Datos de pedido

Número de pedido	252072 HB725-1
GTIN	4062406765729
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMG 080412 HB725-1 Clase: HB725-1

Rompevirutas: UM1

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,2 - 6 mmAvance f : 0,05 - 0,6 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 250 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	UNI
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Avance f	0,05 - 0,6 mm/rev,
Radio angular	1,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min
Clase	HB725-1
Asignación fino/desbaste	Acabado

Rompevirutas	UM1
Número de cambios/cortes	6
Profundidad de corte a_p	0,2 - 6 mm
Material de corte	MD
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado