

Garant**WNMG 080408, Clase: HB725-1**

Datos de pedido

Número de pedido	252070 HB725-1
GTIN	4062406765712
Clase de artículo	21G

Descripción

WN. G 080408 HB725-1 Clase: HB725-1
Rompevirutas: UN1
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,2 - 6 mm
Avance f : 0,05 - 0,6 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 250 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,05 - 0,6 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Tolerancia	M
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	0,2 - 6 mm

Número de cambios/cortes	6
Rompevirutas	UN1
Clase	HB725-1
Radio angular	0,8 mm
Aplicación principal	UNI
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado