

**Garant**
**Fresa de disco, Sin revestimiento, Øxancho js16×k11: 125X4mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	185820 125X4
GTIN	4045197098061
Clase de artículo	11U

**Descripción**
**Ejecución:**

Con dentado cruzado, collar en el taladro y ranuras de chaveta.

**Aplicación:**

Para **fresado para ranuras o cortar**, si las superficies laterales de la pieza deben tener una superficie limpia y precisa.

**Nota:**

$f_z$  para  $a_e = 0,1 \times D$ .

**Descripción técnica**

Ø de corte $D_c$	125 mm
Ø de perforación H7	32 mm
Número de dientes Z	24
Avance $f_z$ en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Ancho de corte	4 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 885 A
Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	js16
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de disco

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	19 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	19 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	9 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		