

**Garant****Fresa de disco estrecha, Sin revestimiento, Øxancho js16xk11: 160X10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	185500 160X10
GTIN	4045197097781
Clase de artículo	11U

**Descripción****Ejecución:**

**Fresa circular de metal cortante de tres caras**, con collar en la perforación y chavetero.

Dentado cruzado: el dentado inclinado alterno permite que estas fresas corten muy silenciosamente, incluso los cortes profundos.

**Aplicación:**

Para **fresado para ranuras o cortar**, si las superficies laterales de la pieza deben tener una superficie limpia y precisa.

**Nota:**

$f_z$  para  $a_e = 0,1 \times D$ .

**Descripción técnica**

Ø de corte $D_c$	160 mm
Ø de perforación H7	40 mm
Ancho de corte	10 mm
Número de dientes Z	36

Avance $f_z$ en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 5
Norma	DIN 1834 A
Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tipo	N
Tolerancia $\varnothing$ nominal	js16
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de disco

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	19 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	19 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	19 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	9 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		