

Garant**CC. T 060202, Clase: HU7315-1**

Datos de pedido

Número de pedido	260050 HU7315-1
GTIN	4062406769819
Clase de artículo	21G

Descripción

CCMT 060202 HU7315-1 Clase: HU7315-1

Rompevirutas: AF

Tolerancia: G

Profundidad de corte a_p : 0,05 - 0,5 mmAvance f : 0,03 - 0,1 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 600 m/min

Descripción técnica

Código ISO plaqueta de corte	CCGT 060202
Clase	HU7315-1
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	AF
Número de cambios/cortes	2
Avance f	0,03 - 0,1 mm/rev,

Radio angular	0,2 mm
Aplicación principal	N
Recubrimiento	Sin revestimiento
Tolerancia	G
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 600 m/min
Profundidad de corte a_p	0,05 - 0,5 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado