

Garant
ZCMX 10T304, Clase: HBZ035


Datos de pedido

Número de pedido	268433 HBZ035
GTIN	4062406770112
Clase de artículo	21E

Descripción

Ejecución:

Sustrato de grano medio universal con recubrimiento de PVD. Primera opción para aplicaciones de torneado y taladrado.

adecuado para \varnothing de herramienta D_c : 20 mm

Clase: HBZ035

Profundidad de corte a_p : 0,4 - 2 mm

Avance torneado: 0,1 - 0,3 mm

Avance taladrado: 0,03 - 0,12 mm

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 190 m/min

Descripción técnica

Clase	HBZ035
Profundidad de corte a_p	0,4 - 2 mm
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 190 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Avance torneado	0,1 - 0,3 mm
Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Número de cambios/cortes	2
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 10T304
Avance taladrado	0,03 - 0,12 mm
adecuado para Ø de herramienta D _c	20 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado