

Garant**ZCMX 10T304, Clase: HBZ030**

Datos de pedido

Número de pedido	268433 HBZ030
GTIN	4062406770105
Clase de artículo	21E

Descripción

Ejecución:

Sustrato más duro para una duración superior con recubrimiento de CVD delgado. Especial para aplicaciones de refrentado y torneado longitudinal.

adecuado para \varnothing de herramienta D_c : 20 mm

Clase: HBZ030

Profundidad de corte a_p : 0,4 - 2 mm

Avance torneado: 0,1 - 0,3 mm

Avance taladrado: 0,03 - 0,12 mm

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 200 m/min

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	2
Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 200 m/min
Código ISO plaquita de corte	ZCMX 10T304
Material de corte	MD

Avance taladrado	0,03 - 0,12 mm
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a_p	0,4 - 2 mm
Aplicación principal	P
Clase	HBZ030
Avance torneado	0,1 - 0,3 mm
Condición de corte	continuo
adecuado para \varnothing de herramienta D_c	20 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado