

Garant
ZCMX 10T304, Clase: HBZ025


Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 268433 HBZ025 |
| GTIN | 4062406770099 |
| Clase de artículo | 21E |

Descripción

Ejecución:

Sustrato de grano medio universal con recubrimiento de PVD. Primera opción para aplicaciones de torneado y taladrado.

adecuado para \varnothing de herramienta D_c : 20 mm

Clase: HBZ025

Profundidad de corte a_p : 0,4 - 2 mm

Avance torneado: 0,1 - 0,3 mm

Avance taladrado: 0,03 - 0,12 mm

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 210 m/min

Descripción técnica

| | |
|--------------------------|--------------|
| Material de corte | MD |
| Asignación fino/desbaste | Acabado |
| Número de cambios/cortes | 2 |
| Radio angular | 0,4 mm |
| Avance torneado | 0,1 - 0,3 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| Código ISO plaquita de corte | ZCMX 10T304 |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 90 - 210 m/min |
| Avance taladrado | 0,03 - 0,12 mm |
| Profundidad de corte a_p | 0,4 - 2 mm |
| Aplicación principal | P |
| Clase | HBZ025 |
| Condición de corte | continuo |
| adecuado para \varnothing de herramienta D_c | 20 mm |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |