

Garant**ZCMX 130404, Clase: HBZ030**

Datos de pedido

Número de pedido	268443 HBZ030
GTIN	4062406770150
Clase de artículo	21E

Descripción

Ejecución:

Sustrato más duro para una duración superior con recubrimiento de CVD delgado. Especial para aplicaciones de refrentado y torneado longitudinal.

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	ZCMX 130404
Avance f Perforación	0,03 - 0,12 mm
Clase	HBZ030
Condición de corte	continuo
Avance f Torneado	0,1 - 0,3 mm
Profundidad de corte a_p	0,4 - 2 mm
Radio angular	0,4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 200 m/min
Aplicación principal	P

adecuado para Ø de herramienta D _c	25 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado