

Garant

Fresa toroidal de PCD con refrigeración interior corte recto, PKD, Ø e8 DC / R1: 4/0,5mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 209804 4/0,5 |
| GTIN | 4062406765330 |
| Clase de artículo | 100 |

Descripción

Ejecución:

Fresa PCD de alto rendimiento para las máximas exigencias de potencia de arranque de viruta.

Corte recto para uso neutro.

Tolerancia radio de corte **RS₁ = ±0,01 mm.**

Descripción técnica

| | |
|--|--------------------|
| Avance f_z para fresado coprador en grafito | 0,1 mm |
| Longitud total L | 50 mm |
| Voladizo L ₁ incl. cuello | 14 mm |
| Avance f_z para contornear en aluminio fundición | 0,03 mm |
| Avance f_z para fresado coprador en aluminio fundición | 0,05 mm |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Ø de mango D _s | 6 mm |
| Radio de filo R ₁ | 0,5 mm |
| Longitud de filo L _c | 2,5 mm |
| Avance f_z para contornear en grafito | 0,06 mm |
| Ø de cuello D ₁ | 3,8 mm |
| Número de dientes Z | 2 |

| | |
|--|----------------------------------|
| Ø de corte D_c | 4 mm |
| Recubrimiento | PKD |
| Material de corte | PKD |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tolerancia Ø nominal | e8 |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,2×D en contornear |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,2×D en contornear |
| Refrigeración interior | sí |
| Tolerancia de mango | h6 |
| anillo de color | negro |
| Tipo de producto | Fresa tórica |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|------------|------------|
| Aluminio | adecuado | 2400 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 2000 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 1500 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 1000 m/min | N |
| PE-HD | adecuado | 900 m/min | N |
| PA 66 | adecuado | 900 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 800 m/min | N |
| PVDF GF20 | adecuado | 1200 m/min | N |
| POM GF25 | adecuado | 1200 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adecuado | 1000 m/min | N |
| PEEK GF30 | adecuado | 1000 m/min | N |
| PTFE CF25 | adecuado | 1000 m/min | N |
| PEEK CF30 | adecuado | 800 m/min | N |

| | | | |
|---------------|----------|-----------|---|
| Híbridos | adecuado | | |
| MMC | adecuado | 400 m/min | N |
| PRFV | adecuado | 500 m/min | N |
| CFRP | adecuado | 500 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB