



## Caja de seguridad con batería, Tipo: 3



### Datos de pedido

Número de pedido	981119 3
GTIN	4003866405831
Clase de artículo	96L

### Descripción

#### Ejecución:

Recipiente especial de alta calidad de aluminio para el **almacenamiento seguro** y el **transporte de pilas de iones de litio**. Adecuado para el transporte de prototipos, nuevos/intactos (comprobado UN 38.3), así como baterías defectuosas o críticamente defectuosas (comprobar fijación / autorización en caso necesario) según **ADR SV 376** y la norma de embalaje **P911**, así como pilas para la eliminación y el reciclaje.

Prueba de incendio según P911 superada con éxito: temperatura exterior máxima por debajo de 100 °C, sin escape de llamas y astillas en caso de accidente.

Material acolchado y de tapicería no inflamable, no conductivo eléctricamente y sin polvo. Junta de la tapa espumada. Apilable, con cierres cómodos. Masa bruta máxima. Homologación para mercancías peligrosas: 65 kg. **Homologación** para pilas de iones de litio críticamente defectuosas **hasta 1348 Wh**. Aprovechamiento del interior flexible. Elevada seguridad contra disrupción eléctrica, también adecuado para baterías Power Tool.

#### Norma:

UN 3480, UN 3481, UN 3090, UN 3091, SV 376, P903, P908, P909, P910, P911 ADR, GGV.

### Descripción técnica

Peso	11,5 kg
transportable	no
Profundidad	400 mm

Capacidad	42 l
Altura	250 mm
Anchura	600 mm
Anchura útil compartimiento	390 mm
Profundidad útil	190 mm
Altura útil	100 mm
masa bruta máx. Aprobación para mercancías peligrosas	65 kg
rodillos integrados	no
Número de mangos	3
Tipo de producto	Caja de aluminio