

**Garant****Fresa con mango recubierta GARANT Master Steel – basto, HM AlCrN, Tipo: A1225****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 547400 A1225  |
| GTIN              | 4062406774028 |
| Clase de artículo | 51D           |

**Descripción****Ejecución:**

**La innovadora forma geométrica del diente** permite **una potencia de arranque de viruta muy elevada** al mismo tiempo que una **marcha suave y una buena capacidad de guiado**.

Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se alcanza una elevada calidad en la superficie. Ø mango 6 mm.

La innovadora geometría dentada de nuevo desarrollo permite una elevada potencia de arranque de viruta y, al mismo tiempo, una marcha extremadamente estable y una excelente capacidad de guiado. Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se obtiene una elevada calidad de la superficie en aplicaciones de desbastado y acabado.

Con revestimiento de alto rendimiento para una duración superior, menor aportación de calor, mejor evacuación de viruta.

- **Elevada eliminación de material.**
- **Marcha suave.**
- **Revestimiento de alto rendimiento para una reducida sollicitación térmica, durabilidad más larga, evacuación de viruta mejorada.**
- **El sustrato más moderno optimizado para materiales de acero.**
- **Duración extrema.**

Las fresas pequeñas con mango cilíndrico GARANT se fabrican exclusivamente con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada tenacidad y estabilidad máxima de aristas de corte mediante las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro.

#### Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de **acero y fundición de acero**.

Adecuada para las aplicaciones manuales o de robots industriales de todos los materiales de acero. Para desbarbar, matar cantos, enlucir, y mecanizado cordones de soldadura, así como superficies.

#### Nota:

Materiales con mala conductividad térmica: reducir el número de revoluciones para evitar la coloración azul de la fresa con mango y el lubricado.

## Descripción técnica

|                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| Dentado abreviatura        | Acero Z             |
| Ø del cabezal              | 12 mm               |
| Grado de finura de dentado | basto               |
| Forma                      | A1225               |
| Longitud de cabeza         | 25 mm               |
| Longitud total             | 65 mm               |
| Ø de mango                 | 6 mm                |
| Descripción de la forma    | Cilindro            |
| Serie                      | GARANT Master Steel |
| Material de corte          | HM AlCrN            |
| Tipo de producto           | Fresa con mango     |

## Datos de usuario

|                                | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado |                |            |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado |                |            |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado |                |            |
| Acero < 60 HRC                 | adecuado |                |            |

|                |          |
|----------------|----------|
| Acero < 67 HRC | adecuado |
| GG(G)          | adecuado |