

Garant

**Fresa con mango GARANT Master INOX con recubrimiento basto, HD AlTiN,
Tipo: L1020**

**Datos de pedido**

Número de pedido	547500 L1020
GTIN	4062406774455
Clase de artículo	51D

Descripción**Ejecución:**

La innovadora forma geométrica del diente permite **una potencia de arranque de viruta muy elevada** al mismo tiempo que una **marcha suave y una buena capacidad de guiado**.

Formación de virutas y resultados de la superficie óptimos, reducido aporte de calor en el material (sin colores de revenido). Ø mango 6mm.

La innovadora geometría dentada de nuevo desarrollo permite una elevada potencia de arranque de viruta y, al mismo tiempo, una marcha extremadamente estable y una excelente capacidad de guiado. Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se obtiene una elevada calidad de la superficie en aplicaciones de desbastado y acabado.

Con revestimiento de alto rendimiento para una duración superior, menor aportación de calor y mejor evacuación de viruta.

- **Elevada eliminación de material.**
- **Marcha suave.**
- **Revestimiento de alto rendimiento para una reducida sollicitación térmica, durabilidad más larga, evacuación de viruta mejorada.**
- **El sustrato más moderno optimizado para materiales de acero inoxidable.**
- **Duración extrema.**

Las fresas pequeñas con mango cilíndrico GARANT se fabrican exclusivamente con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada tenacidad y estabilidad máxima de aristas de corte mediante las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro.

Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de **aceros austeníticos, inoxidables y resistentes al ácido**, aleaciones de titanio blandas y metales no férricos.

Adecuada para las aplicaciones manuales o de robots industriales de todos los materiales de acero inoxidable. Para desbarbar, matar cantos, enlucir, y mecanizado cordones de soldadura, así como superficies.

Nota:

Materiales con mala conductividad térmica: reducir el número de revoluciones para evitar la coloración azul de la fresa con mango y el lubricado.

Descripción técnica

Descripción de la forma	Cono en redonda
Longitud de cabeza	20 mm
Ø del cabezal	10 mm
Ø de mango	6 mm
Longitud total	60 mm
Dentado abreviatura	INOX
Grado de finura de dentado	basto
Serie	GARANT Master INOX
Material de corte	HD AlTiN
Tipo de producto	Fresa con mango

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
CuZn	adecuado		

