

Garant**Juego de fresas con mango revestidas GARANT Master Steel – basto, 5 piezas, HM AlCrN, Número de fresas con mango: 5****Datos de pedido**

Número de pedido	547405 5
GTIN	4062406774479
Clase de artículo	51D

Descripción**Ejecución:**

La innovadora forma geométrica del diente permite **una potencia de arranque de viruta muy elevada** al mismo tiempo que una **marcha suave y una buena capacidad de guiado**.

Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se alcanza una elevada calidad en la superficie. Ø mango 6 mm.

La innovadora geometría dentada de nuevo desarrollo permite una elevada potencia de arranque de viruta y, al mismo tiempo, una marcha extremadamente estable y una excelente capacidad de guiado. Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se obtiene una elevada calidad de la superficie en aplicaciones de desbastado y acabado.

Surtido de fresas de mango de MD STEEL Cut con variantes de forma corrientes.

Con revestimiento de alto rendimiento para una duración superior, menor aportación de calor, mejor evacuación de viruta.

- **Eliminación elevada de material.**
- **Movimiento estable.**
- **Revestimiento de alto rendimiento para una reducida sollicitación térmica, durabilidad más larga, evacuación de viruta mejorada.**
- **El sustrato más moderno optimizado para materiales de acero.**
- **Duración extrema.**

Las fresas pequeñas con mango cilíndrico GARANT se fabrican exclusivamente con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada tenacidad y estabilidad máxima de aristas de corte mediante las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro.

Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de **acero y fundición de acero**.

Adecuado para las aplicaciones manuales o de robots industriales de todos los materiales de acero. Para desbarbar, matar cantos, enlucir, y mecanizado cordones de soldadura, así como superficies.

Suministro:

1 ud. n.º 547400 de cada tam. A1225; C1225; D1210; G1225; F1225

Nota:

Materiales con mala conductividad térmica: reducir el número de revoluciones para evitar la coloración azul de la fresa con mango y el lubricado.

Descripción técnica

Serie	GARANT Master Steel
Material de corte	HM AlCrN
Ø de mango	6 mm
Número de fresas con mango	5
Tipo de producto	Fresa con mango

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
GG(G)	adecuado		

Accesorios

Fresa con mango recubierta GARANT Master Steel – basto
Tipo C1225

547400 C1225

Fresa con mango recubierta GARANT Master Steel – basto
Tipo F1225

547400 F1225

Fresa con mango recubierta GARANT Master Steel – basto
Tipo A1225

547400 A1225

Fresa con mango recubierta GARANT Master Steel – basto
Tipo D1210

547400 D1210

Fresa con mango recubierta GARANT Master Steel – basto
Tipo G1225

547400 G1225