


Fresa de punta esférica MDI, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm

Datos de pedido

Número de pedido	207155 3
GTIN	4045197126535
Clase de artículo	12X

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Número de dientes Z	2
Avance f_z para fresado copiado en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,013 mm
Ø de corte D_c	3 mm
Ø de mango D_s	3 mm
Longitud total L	63 mm
Longitud de filo L_c	8 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Radio R	1,5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	h10
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresa copiadora

Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	350 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	70 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	70 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	320 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		