

Garant**Fresa de punta esférica MDI, Sin revestimiento, Ø f8 DC: 3mm****Datos de pedido**

Número de pedido	207135 3
GTIN	4045197126443
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Fresa de punta esférica con parte de corte principal larga.

Descripción técnica

Número de dientes Z	2
Ø de corte D_c	3 mm
Avance f_z para contorneo en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Avance f_z para fresado copiado en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,013 mm
Ø de mango D_s	3 mm
Longitud total L	60 mm
Longitud de filo L_c	20 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Radio R	1,5 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresa copiadora
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	230 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	M
GG(G)	adecuado	70 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	160 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		