

Garant**Desbarbador de MDI espiralizado 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 3mm****Datos de pedido**

Número de pedido	208156 3
GTIN	4062406774905
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Desbarbador para **uso universal** en casi todos los materiales. Gracias a su novedoso recubrimiento se evitan eficazmente filos recrecidos, también en aluminio o en INOX.

Tolerancia: **Medida S = +/- 0,2 mm.**

Ángulo de punta = +/- 5 minutos de ángulo.

Excelentes calidades de la superficie gracias al **ángulo de hélice de 35°.**

Aplicación:

Especialmente adecuado para **achaflanar** y **el desbarbado** de los cantos de las piezas de trabajo, así como para **trabajos de contornos.**

Descripción técnica

Avance f_z en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Longitud total L	50 mm
Fresado de achaflanado	45 grados
Número de dientes Z	4
Medida S	2,1 mm
Ø de mango D_s	3 mm
Ø de corte D_c	3 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Recubrimiento	TiSiN
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	h6
Ángulo de hélice	35 grados
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde
Tipo de producto	Desbarbador

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	300 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	220 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	115 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuada con restricciones	65 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuada con restricciones	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	50 m/min	S
GG(G)	adecuado	100 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuada con restricciones
Aire	adecuada con restricciones