

**Garant**
**Fresa esférica MDI 220°, TiAlN, Ø DC: 1mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 207175 1      |
| GTIN              | 4045197126627 |
| Clase de artículo | 11X           |

**Descripción**
**Ejecución:**
**Forma de radio exacta sin distorsión del perfil.**

Ángulo de incidencia con doble destalonado.

 Tolerancia: contorno de radio =  $\pm 0,01$  mm.

 Con ángulo de encapsulación **220°**. Tamaño Ø nominal: **D<sub>c</sub> = f8**
**Nota:**

Destalonado en línea recta.

**Descripción técnica**

|  |           |
|--|-----------|
| Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello   | 5 mm      |
| Ø de corte D <sub>c</sub>  | 1 mm      |
| Ø de cuello D <sub>1</sub>   | 0,85 mm   |
| Longitud de filo l <sub>c</sub>  | 0,7 mm    |
| Número de dientes Z  | 2         |
| Avance f <sub>z</sub> para fresado copiado en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,006 mm  |
| Ø de mango D <sub>s</sub>  | 6 mm      |
| Longitud total L   | 58 mm     |
| Ángulo de hélice   | 30 grados |
| Radio R  | 0,5 mm    |
| Recubrimiento  | TiAlN     |
| Material de corte  | MDI       |

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| Norma  | Norma de fábrica                   |
| Tipo   | H                                  |
| Tolerancia Ø nominal                               | f8                                 |
| Dirección de aproximación                          | Horizontal, inclinado y vertical   |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | $0,03 \times D$ en fresado copiado |
| Mango  | DIN 6535 HA con h5                 |
| Refrigeración interior                             | no                                 |
| anillo de color                                    | sin                                |
| Tipo de producto                                   | Fresa de esférica y fresa de bola  |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 575 m/min | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 390 m/min | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 390 m/min | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 280 m/min | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 200 m/min | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 200 m/min | M          |
| GG(G)                          | adecuado                   | 575 m/min | K          |
| Uni                            | adecuado                   |           |            |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |           |            |
| húmedo mínimo                  | adecuado con restricciones |           |            |
| seco                           | adecuado                   |           |            |
| Aire                           | adecuado                   |           |            |

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB