

**Garant****Fresa de punta esférica MDI, Sin revestimiento, Ø f8 DC: 6mm****Datos de pedido**

Número de pedido	207135 6
GTIN	4045197126474
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Fresa de punta esférica con parte de corte principal larga.

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	2
Ø de corte $D_c$	6 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Avance $f_z$ para fresado copiado en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,037 mm
Ø de mango $D_s$	6 mm
Longitud total L	100 mm
Longitud de filo $L_c$	40 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Radio R	3 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresa copiadora
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	230 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	M
GG(G)	adecuado	70 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	160 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------