

Garant
Fresas de MDI DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 14mm

Datos de pedido

Número de pedido	202280 14
GTIN	4045197116468
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

 Con **destalonado excéntrico**.

 Longitudes constructivas similares a **DIN 6527 larga**.

 Tolerancia: Tamaño Ø nominal **D_c = e8**.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,06 mm
Ø de corte D _c	14 mm
Avance f_z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ø de cuello D ₁	13,8 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Voladizo L ₁ incl. cuello	38 mm
Número de dientes Z	3
Ø de mango D _s	14 mm
Longitud total L	83 mm
Longitud de filo L _c	26 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Factor de corrección para v _c	1,5
Mango	DIN 6535 HA con h6

Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D en contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	280 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	105 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	60 m/min	M
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
Uni	adecuado		

húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado con restricciones