



## Plato de torno de tres garras, acero, asiento cilíndrico de centrado, DIN 702-4, Ø exterior A: 315mm



### Datos de pedido

Número de pedido	310505 315
GTIN	4019208026824
Clase de artículo	36S

### Descripción

#### Ejecución:

- Plato de torno accionado manualmente con anillo en espiral, de apriete centrado.
- Cuerpo de acero de peso e inercia reducida.
- Corona planoespiral forjada en estampa, equilibrada y templada.
- Los flancos de la espiral y los flancos de rosca de las mordazas están rectificadas.
- Alta precisión de concentricidad.

#### Aplicación:

Para husillos de máquina con alojamiento cilíndrico de centrado o para el alojamiento con brida. Fijación mediante tornillos por detrás. Los contraplatos brutos se han de adaptar siempre primero a la máquina y luego al plato de torno.

#### Norma:

**DIN 702-4.**

#### Suministro:

1 llave de apriete y, según el plato de torno, los tornillos o pernos de fijación correspondientes.  
1 juego = 3 garras de interiores templadas, escalonadas hacia fuera, y 1 juego = 3 garras para taladrar templadas, escalonadas hacia dentro.

#### Partes opcionales:

**Garras de recambio y adicionales** ver n.º 314000 – 315200.

**En cuanto a protección contra virutas,** ver n.º 312800.

**Nota:**

DIN 702-4 corresponde a la antigua norma DIN 6350-1.

Mandriles de platos de torno de barra de cuña, véanse n.º 313120 – 313140.

## Descripción técnica

Profundidad de centraje C	5 mm
Ø de centrado B	260 mm
Paso E	103 mm
Cuadrado de llave K	14 mm
Ø exterior A	315 mm
Altura sin mordazas H <sub>1</sub>	95 mm
Peso	51,2 kg
Velocidad de giro máxima	2300 min <sup>-1</sup>
Altura con mordazas H <sub>2</sub>	141 mm
Norma	DIN 702-4
Material	Acero
Código de colores para accesorios	Plato de torno planoespiral Röhm y mordazas
Tipo de producto	Plato plano espiral