



Plato de torno, 3 garras, acero asiento cónico corto, DIN 702-3, Ø exterior A / cono: 125/4mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 310705 125/4 |
| GTIN | 4019208525082 |
| Clase de artículo | 36S |

Descripción

Ejecución:

- Plato de torno accionado manualmente con anillo en espiral, de apriete centrado.
- Cuerpo de acero de peso e inercia reducida.
- Corona planoespiral forjada en estampa, equilibrada y templada.
- Los flancos de la espiral y los flancos de rosca de las mordazas están rectificadas.
- Alta precisión de concentricidad.

Aplicación:

El plato de torno se asienta en el cabezal del husillo siempre directamente, sin brida intermedia.

Para cabezales de husillo DIN 55027 con **espárragos y tuercas con collar**.

Norma:

DIN 702-3.

Suministro:

1 llave de apriete y, según el plato de torno, los tornillos o pernos de fijación correspondientes.
1 juego = 3 garras de interiores templadas, escalonadas hacia fuera, y 1 juego = 3 garras de exteriores templadas, escalonadas hacia dentro.

Partes opcionales:

Garras de recambio y adicionales ver n.º 314000 – 315200. **En cuanto a protección contra virutas**, ver n.º 312800.

Nota:

Mandriles de platos de torno de barra de cuña, véanse n.º 313120 – 313140.

DIN 702-3 corresponde a la antigua norma DIN 55027.

Descripción técnica

| | |
|------------------------------------|--|
| Altura sin mordazas H ₁ | 69 mm |
| Tamaño de los espárragos | M10 |
| Peso | 6,2 kg |
| Cuadrado de llave K | 9 mm |
| Paso E | 32 mm |
| Altura con mordazas H ₂ | 93 mm |
| Cantidad de espárragos | 3 |
| Velocidad de giro máxima | 5500 min ⁻¹ |
| Ø de centrado B | 63,5 mm |
| Norma | DIN 702-3 |
| Código de colores para accesorios | Plato de torno planoespiral Röhm y mordazas |
| Tipo de producto | Plato plano espiral |