

Plato de torno, 3 garras, acero asiento cónico corto, DIN 702-3, Ø exterior A / cono: 250/8mm



Datos de pedido

Número de pedido	310705 250/8
GTIN	4019208026084
Clase de artículo	36S

Descripción

Ejecución:

- · Plato de torno accionado manualmente con anillo en espiral, de apriete centrado.
- · Cuerpo de acero de peso e inercia reducida.
- · Corona planoespiral forjada en estampa, equilibrada y templada.
- · Los flancos de la espiral y los flancos de rosca de las mordazas están rectificados.
- · Alta precisión de concentricidad.

Aplicación:

El plato de torno se asienta en el cabezal del husillo siempre directamente, sin brida intermedia.

Para cabezales de husillo DIN 55027 con espárragos y tuercas con collar.

Norma:

DIN 702-3.

Suministro:

1 llave de apriete y, según el plato de torno, los tornillos o pernos de fijación correspondientes.

1 juego = 3 garras de interiores templadas, escalonadas hacia fuera, y 1 juego = 3 garras de exteriores templadas, escalonadas hacia dentro.

Partes opcionales:

Hoja de datos

Garras de recambio y adicionales $ver n.^{\circ} 314000 - 315200$. En cuanto a protección contra virutas, $ver n.^{\circ} 312800$.

Nota:

Mandriles de platos de torno de barra de cuña, véanse n.º 313120 – 313140. DIN 702-3 corresponde a la antigua norma DIN 55027.

Descripción técnica

Velocidad de giro máxima	3000 min ⁻¹
Altura con mordazas H ₂	124 mm
Tamaño de los espárragos	M16
Altura sin mordazas H ₁	83 mm
Peso	28,5 kg
Cuadradillo de llave K	12 mm
Cantidad de espárragos	4
Paso E	76 mm
Ø de centrado B	139,7 mm
Norma	DIN 702-3
Código de colores para accesorios	Plato de torno planoespiral Röhm y mordazas
Tipo de producto	Plato plano espiral

Productos adecuados

https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/310705-250/8