



Plato de torno, 3 garras, acero asiento cónico corto, DIN 702-3, Ø exterior A / cono: 200/5mm



Datos de pedido

Número de pedido	310705 200/5
GTIN	4019208025575
Clase de artículo	36S

Descripción

Ejecución:

- Plato de torno accionado manualmente con anillo en espiral, de apriete centrado.
- Cuerpo de acero de peso e inercia reducida.
- Corona planoespiral forjada en estampa, equilibrada y templada.
- Los flancos de la espiral y los flancos de rosca de las mordazas están rectificadas.
- Alta precisión de concentricidad.

Aplicación:

El plato de torno se asienta en el cabezal del husillo siempre directamente, sin brida intermedia.

Para cabezales de husillo DIN 55027 con **espárragos y tuercas con collar**.

Norma:

DIN 702-3.

Suministro:

1 llave de apriete y, según el plato de torno, los tornillos o pernos de fijación correspondientes.

1 juego = 3 garras de interiores templadas, escalonadas hacia fuera, y 1 juego = 3 garras de exteriores templadas, escalonadas hacia dentro.

Partes opcionales:

Garras de recambio y adicionales ver n.º 314000 – 315200. **En cuanto a protección contra virutas**, ver n.º 312800.

Nota:

Mandriles de platos de torno de barra de cuña, véanse n.º 313120 – 313140.

DIN 702-3 corresponde a la antigua norma DIN 55027.

Descripción técnica

Paso E	55 mm
Velocidad de giro máxima	4000 min ⁻¹
Tamaño de los espárragos	M10
Cantidad de espárragos	4
Altura sin mordazas H ₁	74,5 mm
Cuadrado de llave K	11 mm
Altura con mordazas H ₂	107 mm
Peso	16,7 kg
Ø de centrado B	82,5 mm
Norma	DIN 702-3
Código de colores para accesorios	Plato de torno planoespiral Röhm y mordazas
Tipo de producto	Plato plano espiral