



Plato de torno de cuatro garras, acero, asiento cilíndrico de centraje, DIN 702-4, Ø exterior A: 80mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 312505 80 |
| GTIN | 4019208028293 |
| Clase de artículo | 36S |

Descripción

Ejecución:

- Corona planoespiral forjada en estampa, equilibrada y templada.
- Los flancos de la espiral y los flancos de rosca de las mordazas están rectificadas.
- Cuerpo de acero de peso e inercia reducida.
- Alta precisión de concentricidad.

Forjada en estampa, con lo que se consigue una vida útil prolongada y **apropiada para máquinas con velocidades de rotación elevadas.**

Aplicación:

Para husillos de máquina con alojamiento cilíndrico de centraje o para el alojamiento con brida.

Norma:

DIN 702-4.

Material:

Acero

Suministro:

1 juego = 4 garras de interiores templadas, escalonadas hacia fuera.

1 juego = 4 garras de exterior templadas, escalonadas hacia dentro.

1 Llave de apriete y, de acuerdo con el modelo de plato, tornillos o pernos de fijación.

Partes opcionales:

garras de recambio y adicionales ver n.º 314100 – 315300. En cuanto a protección contra virutas, ver n.º 312800.

Nota:

DIN 702-4 corresponde a la antigua norma DIN 6350-1.

Descripción técnica

| | |
|------------------------------------|--|
| Altura con mordazas H ₂ | 53,5 mm |
| Paso E | 19 mm |
| Velocidad de giro máxima | 7000 min ⁻¹ |
| Altura sin mordazas H ₁ | 39,5 mm |
| Ø exterior A | 80 mm |
| Ø de centrado B | 56 mm |
| Profundidad de centraje C | 3 mm |
| Peso | 1,7 kg |
| Cuadrado de llave K | 6 mm |
| Norma | DIN 702-4 |
| Material | Acero |
| Código de colores para accesorios | Plato de torno planoespiral Röhm y mordazas |
| Tipo de producto | Plato plano espiral |