



### Plato de torno de cuatro garras, acero, asiento cilíndrico de centraje, DIN 702-4, Ø exterior A: 100mm



#### Datos de pedido

Número de pedido	312505 100
GTIN	4019208526782
Clase de artículo	36S

#### Descripción

##### Ejecución:

- Corona planoespiral forjada en estampa, equilibrada y templada.
- Los flancos de la espiral y los flancos de rosca de las mordazas están rectificadas.
- Cuerpo de acero de peso e inercia reducida.
- Alta precisión de concentricidad.

Forjada en estampa, con lo que se consigue una vida útil prolongada y **apropiada para máquinas con velocidades de rotación elevadas.**

##### Aplicación:

Para husillos de máquina con alojamiento cilíndrico de centraje o para el alojamiento con brida.

##### Norma:

**DIN 702-4**.

##### Material:

Acero

##### Suministro:

1 juego = 4 garras de interiores templadas, escalonadas hacia fuera.

1 juego = 4 garras de exterior templadas, escalonadas hacia dentro.

1 Llave de apriete y, de acuerdo con el modelo de plato, tornillos o pernos de fijación.

##### Partes opcionales:

**garras de recambio y adicionales** ver n.º 314100 – 315300. En cuanto a protección contra virutas, ver n.º 312800.

**Nota:**

DIN 702-4 corresponde a la antigua norma DIN 6350-1.

### Descripción técnica

Ø exterior A	100 mm
Paso E	20 mm
Velocidad de giro máxima	6300 min <sup>-1</sup>
Altura sin mordazas H <sub>1</sub>	50 mm
Ø de centrado B	70 mm
Altura con mordazas H <sub>2</sub>	68 mm
Peso	3,3 kg
Cuadrado de llave K	8 mm
Profundidad de centraje C	3 mm
Norma	DIN 702-4
Material	Acero
Código de colores para accesorios	Plato de torno planoespiral Röhm y mordazas
Tipo de producto	Plato plano espiral

### Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/312505-100>