



Plato de torno de cuatro garras, acero, asiento cilíndrico de centraje, DIN 702-4, Ø exterior A: 160mm



Datos de pedido

Número de pedido	312505 160
GTIN	4019208026626
Clase de artículo	36S

Descripción

Ejecución:

- Corona planoespiral forjada en estampa, equilibrada y templada.
- Los flancos de la espiral y los flancos de rosca de las mordazas están rectificadas.
- Cuerpo de acero de peso e inercia reducida.
- Alta precisión de concentricidad.

Forjada en estampa, con lo que se consigue una vida útil prolongada y **apropiada para máquinas con velocidades de rotación elevadas.**

Aplicación:

Para husillos de máquina con alojamiento cilíndrico de centraje o para el alojamiento con brida.

Norma:

DIN 702-4.

Material:

Acero

Suministro:

1 juego = 4 garras de interiores templadas, escalonadas hacia fuera.

1 juego = 4 garras de exterior templadas, escalonadas hacia dentro.

1 Llave de apriete y, de acuerdo con el modelo de plato, tornillos o pernos de fijación.

Partes opcionales:

garras de recambio y adicionales ver n.º 314100 – 315300. En cuanto a protección contra virutas, ver n.º 312800.

Nota:

DIN 702-4 corresponde a la antigua norma DIN 6350-1.

Descripción técnica

Cuadrillo de llave K	10 mm
Ø de centrado B	125 mm
Altura sin mordazas H ₁	65 mm
Ø exterior A	160 mm
Profundidad de centraje C	4 mm
Velocidad de giro máxima	4600 min ⁻¹
Paso E	42 mm
Altura con mordazas H ₂	91 mm
Peso	9,2 kg
Norma	DIN 702-4
Material	Acero
Código de colores para accesorios	Plato de torno planoespiral Röhm y mordazas
Tipo de producto	Plato plano espiral

Accesorios

Juego de garras de interior de 4 piezas, duras Para tipo de plato 160	315100 160
Juego de garras 4 piezas, blandas Para tipo de plato 160 mm	314700 160
Juego de garras de 4 piezas, templadas Para tipo de plato 160 mm	314100 160