



inserto de mandrinar simturn AX a la derecha, L<sub>2</sub> = 10,2 mm, Ø D<sub>min</sub>: 5,2mm



## Datos de pedido

Número de pedido	270547 5,2
GTIN	2050002065376
Clase de artículo	24U

## Descripción

### Ejecución:

Recubrimiento: X800 (sucesor del recubrimiento GN39)

## Descripción técnica

para perforaciones a partir de Ø D <sub>min</sub> .	5,2 mm
Radio R	0,2 mm
Profundidad de tronzado máxima p <sub>máx.</sub>	0,5 mm
Refrigeración interior	no
f	2,45 mm
Ø D	5 mm
Quality Dress	AFCWX800
Longitud útil	10,2 mm
Atributo del nombre de producto	L <sub>2</sub> = 10,2 mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
--	-----	----------------	------------

Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	110 m/min	K
CuZn	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		