



inserto de mandrinar simturn AX a la derecha, L<sub>2</sub> = 6,1 mm, Ø D<sub>min</sub>: 1mm



## Datos de pedido

Número de pedido	270545 1
GTIN	2050002065307
Clase de artículo	24U

## Descripción

### Ejecución:

Recubrimiento: X800 (sucesor del recubrimiento GN39)

## Descripción técnica

Profundidad de tronzado máxima p <sub>máx.</sub>	0,1 mm
Ø D	4 mm
para perforaciones a partir de Ø D <sub>min.</sub>	1 mm
f	0,45 mm
Refrigeración interior	no
Radio R	0,1 mm
Quality Dress	ADN1X800
Longitud útil	6,1 mm
Atributo del nombre de producto	L <sub>2</sub> = 6,1 mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
--	-----	----------------	------------

Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	110 m/min	K
CuZn	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		