



inserto de mandrinar simturn AX a la derecha, L₂ = 25,4 mm, Ø D_{min}: 6,2mm



Datos de pedido

Número de pedido	270553 6,2
GTIN	2050002065512
Clase de artículo	24U

Descripción

Ejecución:

Recubrimiento: X800 (sucesor del recubrimiento GN39)

Descripción técnica

para perforaciones a partir de Ø D _{min} .	6,2 mm
Ø D	6 mm
Refrigeración interior	no
f	2,95 mm
Radio R	0,2 mm
Profundidad de tronzado máxima p _{máx.}	0,5 mm
Quality Dress	AMJGX800
Longitud útil	25,4 mm
Atributo del nombre de producto	L ₂ = 25,4 mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
--	-----	----------------	------------

Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	110 m/min	K
CuZn	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		