

**Inserto de mandrinar a la izquierda simturn AX, L<sub>2</sub> = 40,6 mm, Ø D<sub>min</sub>: 5,2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	270575 5,2
GTIN	2050002065840
Clase de artículo	24U

**Descripción****Ejecución:**

Recubrimiento: X800 (sucesor del recubrimiento GN39)

**Descripción técnica**

Radio R	0,2 mm
Ø D	5 mm
Profundidad de tronzado máxima p <sub>máx.</sub>	0,5 mm
para perforaciones a partir de Ø D <sub>min.</sub>	5,2 mm
f	2,45 mm
Quality Dress	AHH4X800
Longitud útil	40,6 mm
Atributo del nombre de producto	L <sub>2</sub> = 40,6 mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

**Datos de usuario**

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado		
Aluminio > 10 % Si	adecuado		

Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	110 m/min	K
CuZn	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		