



**Inserto de ranurado a la derecha simturn AX, L<sub>2</sub> = 10,2 mm, Ø D<sub>min</sub> / w:  
5,2/1,5mm**



## Datos de pedido

Número de pedido	270607 5,2/1,5
GTIN	2050002066243
Clase de artículo	24U

## Descripción

### Ejecución:

Sin radio angular (canto vivo).

Recubrimiento: X800 (sucesor del recubrimiento GN39)

## Descripción técnica

para perforaciones a partir de Ø D <sub>min.</sub>	5,2 mm
Refrigeración interior	no
Ø D	5 mm
Profundidad de tronzado máxima p <sub>máx.</sub>	1 mm
f	2,45 mm
Ancho de tronzado w	1,5 mm
Quality Dress	AG38X800
Longitud útil	10,2 mm
Atributo del nombre de producto	L <sub>2</sub> = 10,2 mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

## Datos de usuario

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	110 m/min	K
CuZn	adecuado	210 m/min	N
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		