

**Inserto de ranurado a la izquierda simturn AX, L2 = 15,2 mm, Ø Dmin / w:
7,2/1 mm****Datos de pedido**

Número de pedido	270619 7,2/1
GTIN	2050002066731
Clase de artículo	24U

Descripción**Ejecución:**

Sin radio angular (canto vivo).

Recubrimiento: X800 (sucesor del recubrimiento GN39)

Descripción técnica

Profundidad de tronzado máxima $p_{m\acute{a}x.}$	2,5 mm
f	3,45 mm
para perforaciones a partir de $\varnothing D_{m\acute{i}n.}$	7,2 mm
Refrigeración interior	no
$\varnothing D$	7 mm
Ancho de tronzado w	1 mm
Quality Dress	AD20X800
Longitud útil	15,2 mm
Atributo del nombre de producto	L ₂ = 15,2 mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	110 m/min	K
CuZn	adecuado	210 m/min	N
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		