

SIMTEK**Inserto de ranurado, radio completo a la izquierda simturn AX, L2 = 30,5 mm,
Ø Dmin: 7,2/1,5mm**

Datos de pedido

Número de pedido	270637 7,2/1,5
GTIN	2050002067059
Clase de artículo	24U

Descripción

Ejecución:

Recubrimiento: X800 (sucesor del recubrimiento GN39)

Descripción técnica

para perforaciones a partir de Ø D _{min.}	7,2 mm
Ø D	7 mm
Profundidad de tronzado máxima p _{máx.}	2,5 mm
f	3,45 mm
Radio R	0,75 mm
Ancho de tronzado w	1,5 mm
Quality Dress	AJG8X800
Longitud útil	30,5 mm
Atributo del nombre de producto	L ₂ = 30,5 mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
--	-----	----------------	------------

Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	110 m/min	K
CuZn	adecuado	210 m/min	N
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		