



**Inserto de tronzado axial en espigas a la izquierda simturn AX, L2 = 15,2 mm,
Ø Dmin / w: 6,2/2mm**



Datos de pedido

Número de pedido	270643 6,2/2
GTIN	2050002067172
Clase de artículo	24U

Descripción

Ejecución:

Recubrimiento: X800 (sucesor del recubrimiento GN39)

Atención:

Se pueden realizar mayores Ø de ranura sin modificaciones.

$D_1 = D_{\min.}$ Ø interior.

$D_2 = D_{\min.}$ Ø exterior.

Descripción técnica

para perforaciones a partir de Ø D _{min.}	6,2 mm
f	2,95 mm
Ancho de tronzado w	2 mm
Ø D	6 mm
Radio R	0,15 mm
Profundidad de tronzado máxima p _{máx.}	4 mm
Quality Dress	AK6MX800
Longitud útil	15,2 mm
Atributo del nombre de producto	L ₂ = 15,2 mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	110 m/min	K
CuZn	adecuado	210 m/min	N
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		