



**Inserto de tronzado axial en espigas a la derecha simturn AX, L<sub>2</sub> = 15,2 mm, Ø D<sub>min</sub> / w: 6,2/2,5mm**



## Datos de pedido

Número de pedido	270641 6,2/2,5
GTIN	2050002067134
Clase de artículo	24U

## Descripción

### Ejecución:

Recubrimiento: X800 (sucesor del recubrimiento GN39)

### Atención:

Se pueden realizar mayores Ø de ranura sin modificaciones.

$D_1 = D_{\min}$ . Ø interior.

$D_2 = D_{\min}$ . Ø exterior.

## Descripción técnica

Ancho de tronzado w	2,5 mm
Ø D	6 mm
para perforaciones a partir de Ø D <sub>min</sub> .	6,2 mm
Radio R	0,15 mm
f	2,95 mm
Profundidad de tronzado máxima p <sub>máx.</sub>	5 mm
Quality Dress	AG4WX800
Longitud útil	15,2 mm
Atributo del nombre de producto	L <sub>2</sub> = 15,2 mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	110 m/min	K
CuZn	adecuado	210 m/min	N
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		